



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОТХОДЫ ВОЛОКНИСТЫЕ
ХЛОПКОЗАВОДОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6015—72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 6015-72, Отходы волокнистые хлопкозаводов. Технические условия
Ginning houses fibrous waste. Specifications

ОТХОДЫ ВОЛОКНИСТЫЕ ХЛОПКОЗАВОДОВ**Технические условия**Ginning houses fibrous waste.
Specifications**ГОСТ
6015-72**

ОКП 81 8132, ОКП 81 8133, ОКП 81 8134

Срок действия

с 01.07.73

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на волокнистые отходы, получаемые в процессе переработки хлопка-сырца на хлопкоочистительных заводах.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Волокнистые отходы делят на три вида:

- улюк волокнистый;
- волокно хлопковое регенерированное;
- пух хлопковый.

1.2. Улюк волокнистый

1.2.1. К волокнистому улюку относят очищенные волокнистые отходы от джинов, волоконоочистителей всех марок, семеочистителей до первого линтерования, регенераторов при переработке волокнистых отходов I и II сортов хлопка-сырца и конденсоров хлопкового волокна.

Волокнистый улюк по внешнему виду представляет собой массу недоразвитых щуплых семян (улюка) хлопчатника с различной степенью опушенности с примесью сцепившегося вместе с улюком волокна в свободном состоянии, волокнистых пороков и сора.

1.2.2. Волокнистый улюк в зависимости от сорта хлопка-сырца, массовой доли чистой волокнистой части и цвета делят на два типа:

1-й — получаемый при переработке I и II сортов хлопка-сырца;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

2-й — получаемый при переработке III и IV сортов хлопка-сырца.

1.2.3. Волокнистый улюк должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименования показателей	Характеристика и нормы для типов	
	1-го	2-го
1. Цвет общей массы	От белого до бледно-желтого	От кремовато-желтого до светло-бурого
2. Массовая доля чистой волокнистой части, %, не менее	40	30
3. Массовая доля сорных примесей, %	14	20
4. Нормированная влажность, %	10	14
5. Орешек (недоразвитые семена, покрытые подпушком, щуплые семена, дробленые семена и кожица семян без волокон)	Не нормируется	

Примечания:

1. Волокнистый улюк 1-го типа массовой доля чистой волокнистой части менее 40% относят ко 2-му типу.

2. Массовая доля сорных примесей волокнистого улюка допускается до 25%.

1.2.4. К массовой доле чистой волокнистой части относят: недоразвитые семена, покрытые волокном (волокнистый улюк), волокнистые пороки (жгутники, комбинированные жгутники, блестящий пластик незрелого волокна, кожица с волокном и пухом, узелки), а также свободное волокно.

1.2.1—1.2.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.5. К засоренности относят: частицы листка, прицветника, стебля, ветвей и коробочек хлопчатника, целые семена, а также пыль, землю и песок.

1.2.6. В волокнистом улюке не допускается наличие проволоки, камней и обрывков шпагата.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.3. Волокно хлопковое регенерированное

1.3.1. К регенерированному волокну относят волокно, полученное на хлопкозаводах после обработки волокнистого улюка 1-го и 2-го типов на регенерационной машине.

Регенерированное волокно характеризуется большой массовой долей пороков и сорных примесей, а также неравномерностью по длине, повышенной массовой долей короткого волокна (пуха) и пониженной штапельной длиной на 2—6 мм по сравнению с длиной хлопкового волокна данного сорта хлопчатника.

1.3.2. Регенерированное волокно в зависимости от разрывной нагрузки делят на два сорта: I-й и II-й.

1.3.3. Регенерированное волокно должно соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы для сортов	
	I-го	II-го
1. Разрывная нагрузка, сН (гс)	3,8 (3,9) и более	3,7 (3,8) и менее
2. Массовая доля пороков и сорных примесей, %	10,0	20,0
3. Нормированная влажность, %	9,0	12,0

1.3.1—1.3.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Пух хлопковый

1.4.1. К хлопковому пуху относят засоренный и пропыленный пух, улавливаемый циклонами: после батарейных конденсаторов хлопкового лinta и семеочистителей перед вторым и третьим линтерованием. Хлопковый пух пропускают для очистки от пыли, сора и посторонних примесей через очиститель волокнистых материалов.

Хлопковый пух имеет вид закатанных в комочки коротких волокон.

1.4.2. Хлопковый пух в зависимости от сорта хлопка-сырца делят на две группы:

- 1 — получаемую при переработке хлопка-сырца I и II сортов;
- 2 — получаемую при переработке хлопка-сырца III и IV сортов.

1.4.3. Нормированная влажность хлопкового пуха для:

- 1-й группы — 9%;
- 2-й группы — 12%.

1.5. Тип волокнистого улика и группу хлопкового пуха определяют по внешнему виду путем сравнения с образцами, утвержденными в установленном порядке.

Основные образцы волокнистого улика и хлопкового пуха изготавливают и хранят в Центральном научно-исследовательском институте хлопкоочистительной промышленности (ЦНИИХпром).

Срок действия образцов — 5 лет.

Для хлопкозаводов и предприятий-потребителей ЦНИИХпром изготавливает дубликаты образцов.

1.4.3; 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. (Исключен, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Волокнистые отходы сдают и принимают партиями.

Под партией понимают волокнистые отходы одного типа, сорта и одной группы в количестве до 25 кил.

2.2. Волокнистый улюк и регенерированное хлопковое волокно сдают и принимают по кондиционной массе.

Кондиционную массу определяют в следующем порядке.

Расчетную массу (m_p) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_p = m_\phi \frac{100 - Z_\phi}{100 - Z_n}$$

где m_ϕ — фактическая масса волокнистого улюка или регенерированного волокна, кг;

Z_n — массовая доля сорных примесей волокнистого улюка или массовая доля пороков и сорных примесей регенерированного волокна, %;

Z_ϕ — фактическая массовая доля сорных примесей волокнистого улюка или массовая доля пороков и сорных примесей регенерированного волокна, %.

Кондиционную массу (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_p \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_\phi)}$$

где W_n — нормированная влажность волокнистого улюка или регенерированного волокна, %;

W_ϕ — фактическая влажность волокнистого улюка или регенерированного волокна, %.

2.3. Хлопковый пух сдают по кондиционной массе, приведенной к нормированной влажности.

Кондиционную массу по влажности (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_\phi \cdot \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_\phi)}$$

где m_ϕ — фактическая масса хлопкового пуха, кг;

W_n — нормированная влажность хлопкового пуха, %;

W_ϕ — фактическая влажность хлопкового пуха, %.

2.4. Влажность волокнистых отходов, массовую долю сорных примесей и чистой волокнистой части в волокнистом улюке, разрывную нагрузку и массовую долю пороков и сорных примесей регенерированного волокна определяют на основе лабораторных анализов по объединенным пробам, отобранным от каждой партии.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор точечных и объединенных проб

3.1.1. Точечная проба — масса волокнистого отхода, взятая из одного места партии.

3.1.2. Объединенная проба — совокупность точечных проб, взятых из разных мест партии.

3.1.3. Масса объединенной пробы должна быть не менее 1 кг.

3.1.4. От незапрессованных волокнистых отходов отбор точечных проб и составление объединенной пробы производят отдельно по каждому виду очищенных волокнистых отходов, упакованных в мешки перед их запрессовкой в кипы.

Объединенную пробу составляют из точечных проб, взятых по одной из каждого мешка на расстоянии 20—30 см от его поверхности массой по 50 г. Отбираемые точечные пробы помещают в банку с плотно закрывающейся крышкой.

3.1.5. От запрессованных волокнистых отходов отбор точечных проб и составление объединенной пробы производят от 10% кип, входящих в партию, но не менее чем от двух кип.

Для отбора точечной пробы с середины кипы снимают один или два металлических пояса, скрепляющих кипу, и на выпуклой ее стороне разрезают упаковочную ткань. Верхний пласт волокнистых отходов толщиной 3—5 см снимают и откладывают в сторону, затем вынимают точечную пробу шириной 10—12 см, массой около 200 г. После этого снятый верхний пласт укладывают обратно в кипу и ткань зашивают.

Вынутую точечную пробу помещают в банку с плотно закрывающейся крышкой. Таким же образом вынимают по одной точечной пробе из всех отобранных кип и помещают их в ту же банку.

3.1.6. При возникновении разногласий в оценке влажности запрессованных волокнистых отходов от партии отбирают две объединенные пробы. Объединенные пробы отбирают из середины каждой намеченной для отбора кипы: первую — на глубине 3—5 см после снятия верхнего слоя, вторую — на глубине 20 см. Затем определяют влажность каждой объединенной пробы.

Влажность (W) в процентах всей партии запрессованных волокнистых отходов вычисляют по формуле

$$W = \frac{W_1 \cdot 30 + W_2 \cdot 70}{100}$$

где W_1 — влажность объединенной пробы, отобранной из пластов на глубине 3—5 см (составляющих около 30% всей кипы по периметру), %;

W_2 — влажность объединенной пробы, отобранной из пластов на глубине 20 см (составляющих 70% всей кипы по периметру), %.

3.1.7. При составлении объединенной пробы только от одной кипы отбирают две точечные пробы, вынимаемые с двух сторон кипы; масса объединенной пробы в этом случае должна быть не менее 500 г.

3.1.8. Из объединенной пробы вначале отбирают пробы для определения влажности волокнистых отходов. Оставшуюся часть объединенной пробы используют для определения типа волокнистого улюка, сорта регенерированного волокна и группы хлопкового пуха.

3.2. Влажность, массовую долю пороков и сорных примесей и массовую долю сорных примесей незапрессованных волокнистых отходов определяют как среднее арифметическое результатов всех проведенных анализов по данной партии.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Влажность определяют: волокнистого улюка — по ГОСТ 9679.1—78, регенерированного волокна и хлопкового пуха — по ГОСТ 3274.4—72.

3.4. Разрывную нагрузку, сумму пороков и засоренности регенерированного волокна определяют по ГОСТ 3274.1—72 и ГОСТ 3274.3—72.

3.5. Массовая доля чистой волокнистой части и массовая доля сорных примесей волокнистого улюка определяют по утвержденной документации.

3.6. Отклонение в определении показателей одной и той же партии волокнистых отходов, установленные в результате лабораторных испытаний поставщика и потребителя, допускаются в %, не более:

по массовой доле чистой волокнистой части в волокнистом улюке — 2;

по массовой доле сорных примесей волокнистого улюка 1-го типа — 1;

по массовой доле сорных примесей волокнистого улюка 2-го типа — 2;

по массовой доле пороков и сорных примесей регенерированного волокна — 1;

по влажности — 0,5;

отклонение по разрывной нагрузке регенерированного волокна допускается не более 0,1 гс.

3.5; 3.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение волокнистых отходов производят по ГОСТ 3152—79.

4.2. В одном вагоне допускается погрузка волокнистых отходов одного типа, сорта или одной группы, оформленных отдельными документами.

4.3. Каждую отгружаемую партию волокнистых отходов сопровождают документом с указанием:

- а) наименования завода-изготовителя и его местонахождения;
- б) номера партии;
- в) количества кип;
- г) номеров кип;
- д) массы брутто каждой кипы и общей массы брутто и нетто партии;
- е) кондиционной массы;
- ж) наименования волокнистого отхода, его типа, сорта или группы;
- з) влажности;
- и) массовой доли чистой волокнистой части волокнистого улюка;
- к) разрывной нагрузки, массовой доли пороков и сорных примесей регенерированного волокна.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным агропромышленным комитетом СССР

ИСПОЛНИТЕЛЬ

А. Н. Нуралиев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21.04.72 № 796

3. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6015—63

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3152—79	4.1
ГОСТ 3274.1—72	3.4
ГОСТ 3274.3—72	3.4
ГОСТ 3274.4—72	3.3
ГОСТ 9679.1—78	3.3

6. Срок действия продлен до 01.01.94. Постановлением Госстандарта СССР от 17.08.88 № 2945

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1989 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1988 г. (МУС 12—88).

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *Э. В. Мигляй*
Корректор *Г. Н. Чуйко*

Сдано в наб. 25.01.89 Подп. в печ. 07.03.89 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,49 усл.-над. л.
Тираж 5000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарюс и Гирено, 39. Зак. 353.



Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$