

Оборудование б/у

1. УПП – установка по переработке покрышек –

Год выпуска – 2014 . Адрес: Московская область

Срок эксплуатации – 1 год

Персонал – 2 человека/смена

Размер: 6,2 x 7,2 м, высота 2,1 м

Энергопотребление: 27 кВт/ час

Установленная мощность : 56 кВт

Цена: 5.756.000 руб.

| Наименование показателя | Значение показателя |
|---|---------------------|
| 1. Производительность, кг/ч, (по сырью) | 300 |
| 2. Длина фрезы, мм | 780 |
| 3. Диаметр фрезы, мм | 360 |
| 4. Частота вращения фрезы, об/мин | 1500 |
| 5. Диаметр обода обрабатываемого колеса, дюйм | 20, ... 22,5* |
| 6. Установленная мощность, кВт | 56 |
| 7. Количество обслуживающего персонала (чел) | 2 |
| 8. Масса, т, не более | 5,9 |
| 9. Срок службы, лет, не менее | 6 |

2. Линия по переработке автошин в резиновую крошку

Год выпуска – 2014. Адрес: Московская область

Срок эксплуатации – 1 год

Цена: 7.372.000 руб.

| | |
|---|--|
| Установочная (общая) электрическая мощность | 150 кВт/ч |
| Средний уровень энергопотребления | 100 кВт/ч |
| Производительность линии на входе | до 500 кг/ч |
| Производительность линии на выходе (зависит от состава сырья) | до 350 кг/ч |
| Максимальный диаметр шин | до 1500 мм |
| Рекомендуемый режим работы | 2 смены по 8-10 часов с учетом тех. регламента |
| Количество персонала в смену | 4 человека |
| Производимая фракция | 0-5 мм |
| Годовая мощность переработки шин при загрузке 300 дней в году по 20 часов в сутки | до 3000 тонн |
| Требования к помещению | |
| Площадь | 300 м2 без учёта складских помещений |
| Температурный режим | от +5 до +30 С |
| Длина | 30 м |
| Ширина | 10 м |
| Высота | 4 м |

3. Оборудование для производства резиновой тротуарной плитки

Год выпуска – 2015. Адрес: Московская область

Срок эксплуатации – 3 месяца

Цена 1.800.000 руб

состоит из:

гидравлического пресса (1 шт.); фиксирующих стендов для плитки (6 шт.); системы смешивания из 4 миксеров (1 шт.); формовочного стола (1 шт.); платформы для миксеров (1 шт.); комплектов пресс-форм разных видов (75 шт.); форм разных видов (620 шт.); приспособления для сверления отверстий в плитке (1 шт.); напольных весов (1 шт.); настольных весов (2 шт.); тележка для бочек; 4 тележки; Смена 3 человека, Производительность 5 кв.м. в час, Энергопотребление – 4 кВт в час