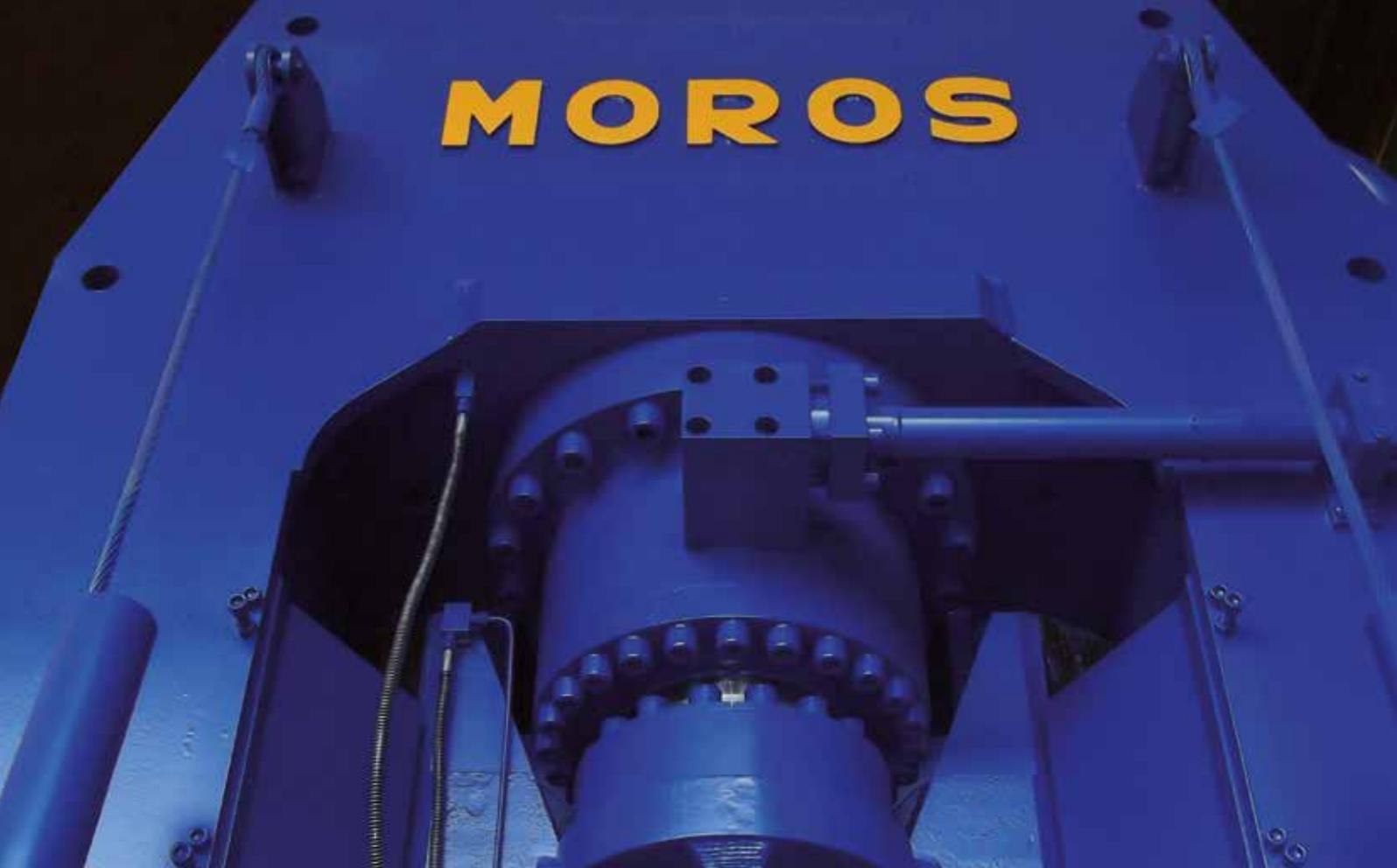


# MOROS



## Отличительной особенностью

нашей компании является высокое качество выполнения инженерных и дизайнерских разработок и производственных работ.

.....

«Морос Индустрияс Идрауликас С.А.» занимается разработкой и производством широкой гаммы прессов, пресс-ножниц и дробильных мельниц для переработки металлолома и других материалов. Наша продукция надёжна, отличается высокой производительностью, прочностью и требует минимального технического обслуживания.

*Industrias Hidráulicas, s.a.*



## НАША КОМПАНИЯ

### О компании «Индустрияс Идрауликас С.А. «МОРОС»

На протяжении более 55 лет компания «Индустрияс Идрауликас С.А. «МОРОС» занимается производством широкой гаммы высококачественного оборудования для переработки лома чёрных и цветных металлов.

Мы производим и реализуем следующую продукцию:

- Стационарные прессы для пакетирования с одной, двумя и тремя степенями прессования, а также прессы высокой производительности для получения пакетов высокой плотности.
- Пресс-ножницы со створчатыми крышками, боковым параллельным прессованием или с боковым прессованием и регулированием угла.
- Стационарные и мобильные прессы и пресс-ножницы.
- Другие виды оборудования: измельчители, аллигаторные ножницы, конвейерные ленты.
- Оборудование для переработки отходов, отвечающее нуждам наших клиентов



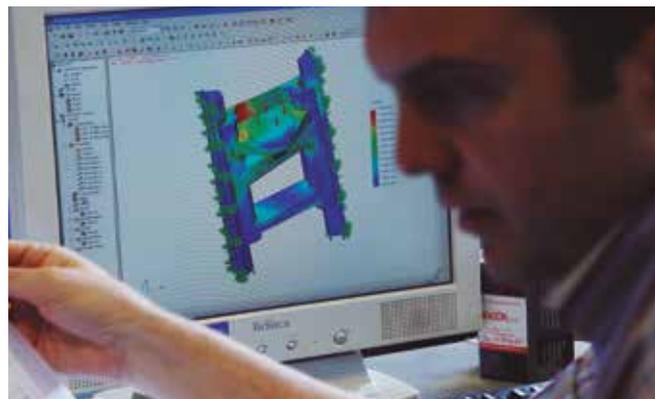
Компания «МОРОС» представлена в лице коммерческих агентов во многих странах мира, посредством которых мы также предоставляем услуги по техническому обслуживанию и ремонту. Чтобы узнать, как связаться с нашими агентами, посетите наш сайт: [www.moros.com](http://www.moros.com)



**Список агентов:** Германия • Саудовская Аравия • Аргентина • Бенилюкс • Боливия • Бразилия • Болгария • Чили • Китай • Эквадор • Соединённые Арабские Эмираты • Франция • Греция • Италия • Индия • Парагвай • Казахстан • Киргизстан • Мексика • Монголия • Узбекистан • Румыния • Россия • ЮАР • Таджикистан • Туркменистан • Турция • Украина • Великобритания и Ирландия • США и Канада. По другим странам проконсультируйтесь у нас.

## ДИЗАЙНЕРСКИЕ РАЗРАБОТКИ

В разработке каждой модели используются самые современные дизайнерские технологии, инженерные расчёты и компьютерное моделирование, дополненные нашим многолетним опытом работы в области дизайнерских разработок, производстве и техническом обслуживании оборудования.



## БЫСТРОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ К РЫНОЧНЫМ НУЖДАМ

Постоянное совершенствование нашего оборудования и многолетний опыт работы в сфере переработки металлолома позволяют «МОРОС» быстро приспосабливаться к любым нуждам наших клиентов.



## КАЧЕСТВО

Каждый этап производственного процесса подчинен строгим процедурам контроля качества с постоянным проведением испытаний и инспекционных работ. Кроме того, производство большинства компонентов оборудования осуществляется в наших цехах.

## ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Высококачественный послепродажный сервис, предоставляемый «МОРОС», основан на использовании современных систем дистанционного обслуживания и обеспечивает работу без сбоев. Мы также гарантируем поставку запасных частей в течение всего срока службы оборудования и располагаем большим складом оригинальных комплектующих. Кроме этого, «МОРОС» ведет учёт всех единиц выпускаемого оборудования, начиная с самых первых, изготовленных 55 лет назад.



QR-КОД

Распознайте qr-код с помощью  
Вашего мобильного телефона для  
просмотра сайта [MOROS.com](http://MOROS.com)

*Industrias Hidráulicas, s.a.*

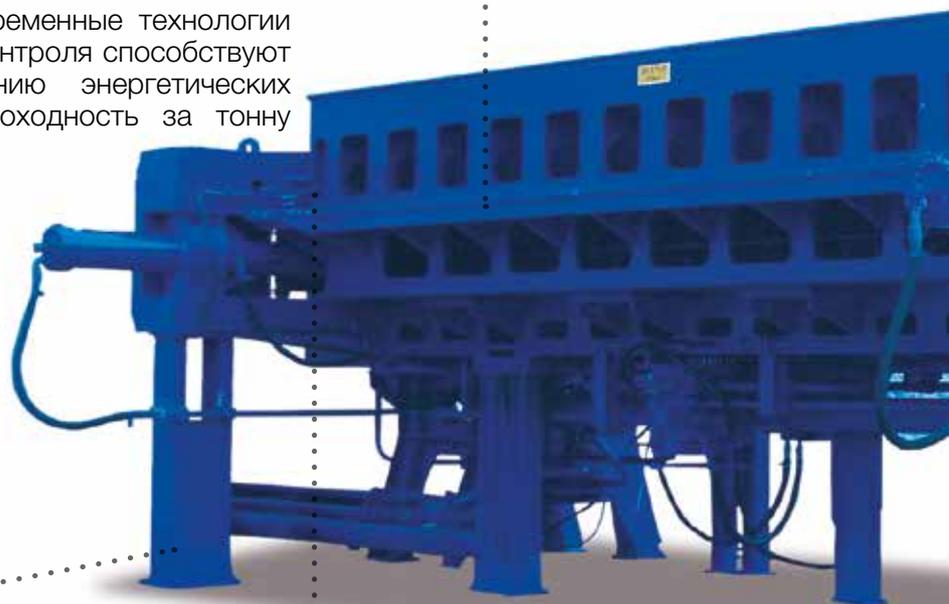


# Эффективность, Надёжность и Высокая производительность

## ПРЕСС-НОЖНИЦЫ Н-Р

Система бокового прессования с регулируемым углом даёт возможность перерабатывать большие объёмы металлолома, трудно поддающегося переработке пресс-ножницами других производителей.

Такие преимущества процесса прессования повышают результаты производительности, а современные технологии в области гидравлики и электронного контроля способствуют наиболее эффективному использованию энергетических ресурсов, что, в целом, повышает доходность за тонну произведённой продукции.



### Упрочнённая конструкция

После нескольких лет серийного выпуска модели Н-Р, она зарекомендовала себя на рынке сбыта как надёжная машина с многочисленными техническими преимуществами, а также как лучшая конструкция бренда «МОРОС». Съёмные износостойкие облицовки из стали присутствуют на всех частях машины, контактирующих с металлоломом.

Загрузочный короб может достигать в длину 10 м (11,5 м фактической загрузки).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Н-Р

УСИЛИЕ РЕЗА (т)

900 - 1100 - 1400 - 1750

ЗАГРУЗОЧНЫЕ КОРОБЫ (м)

6 - 8 - 10

ШИРИНА РЕЗА (мм)

800 - 1000 - 1500

ДВИГАТЕЛИ

От 2 до 8 единиц мощностью 125 л.с.

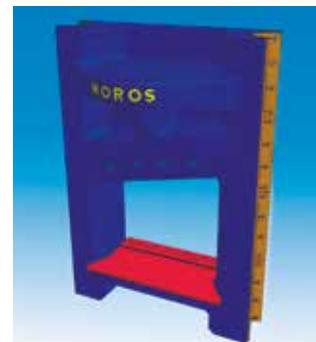
ВОЗМОЖНЫЕ МОДЕЛИ

Широкая крышка, загрузочный бункер, конвейерная лента выхода, гладкий фундамент, антивибрационная система

## Технические новации

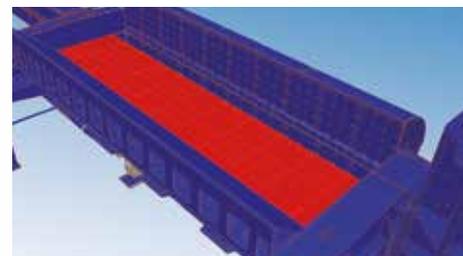
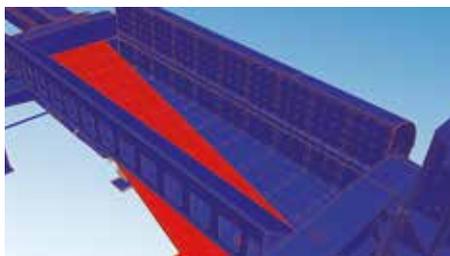
Эксклюзивная система, разработанная «МОРОС», предотвращает выпадение металлолома из загрузочного короба при повороте плиты с регулируемым углом. Таким образом предотвращается образование заторов во время процесса подпрессовки и возможные сбои в работе машины.

Данная модель включает новейшие системы фильтрации, контроля положения цилиндров, рециклирования и управления системой.



### Головка

Упрочнённые литейные ножи отличаются высокой стойкостью к износу. Призматическая направляющая, автоматически регулируемая смазка предотвращает быстрый износ.



Данная модель работает в параллельном или угловом режиме. Мощный боковой пресс, работающий в вертикальном положении, и верхняя пресс-крышка прижимают металлолом, оказывая на него большое давление. После настройки угла происходит боковое прессование с одного конца, затем положение прессования меняется и переносится на другой конец. При этом уровень сопротивления металлолома практически исчезает.

После настройки угла происходит боковое прессование с одного конца, затем положение прессования меняется и переносится на другой конец. При этом уровень сопротивления металлолома практически исчезает..

Далее опускается пресс-крышка, прижимающая металлолом до самой низкой отметки боковой плиты. Короб закрывается. Закрывается боковая прессовка в параллельном режиме или режиме регулировки угла. Теперь всё готово для следующей загрузки ломом, резки и пакетирования.

# Максимальная Эффективность и Многофункциональность

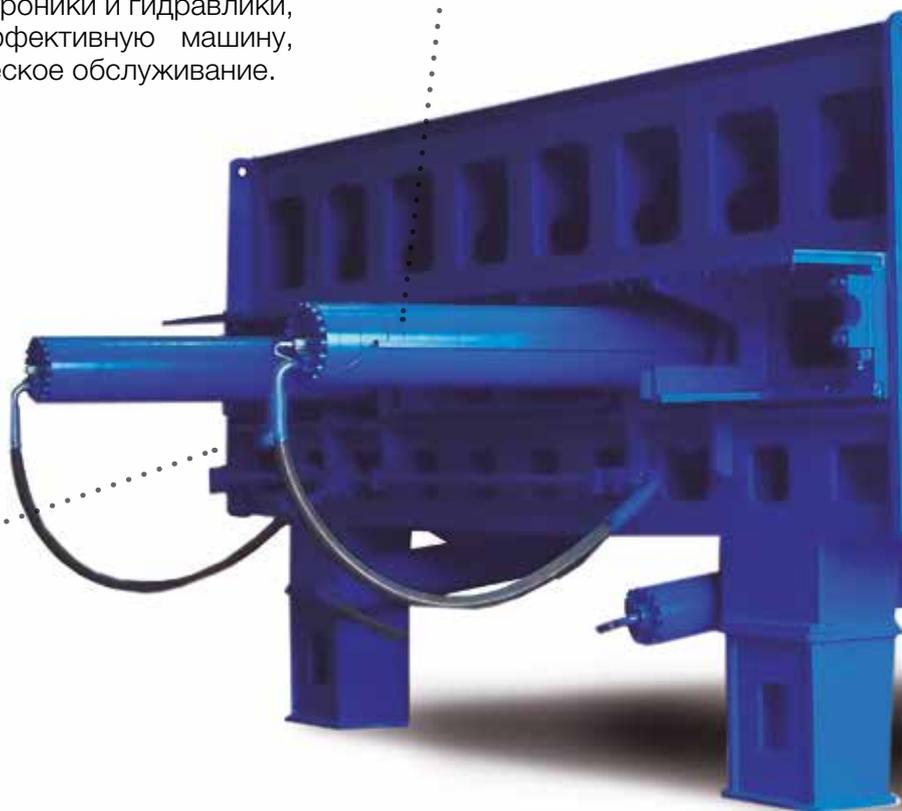
## ПРЕСС-НОЖНИЦЫ Н-В

Пресс-ножницы серии Н-В являются современной разработкой с боковым прессованием бренда «МОРОС». Данная гамма высококачественной продукции известна своей надёжностью и высокой производительностью. Гамма Н-В включает множество преимуществ с точки зрения дизайна, электроники и гидравлики, что превращает её в максимально эффективную машину, требующую минимальных затрат на техническое обслуживание.



### Высокая производительность

Высокая скорость достигается с помощью новаторской гидравлики, а комбинированная работа цилиндров – благодаря постоянной работе приборов обнаружения положения цилиндров. Компактная гидравлическая установка с встроенными насосами, характеризующаяся низким уровнем шума.



**QR-КОД**

Распознайте qr-код с помощью Вашего мобильного телефона для просмотра видео гидравлических **Cizalla H-B**

СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Н-В

УСИЛИЕ РЕЗА (τ)

700 - 900 - 1100 - 1400

ДЛИНА ПРЕССОВОЙ КАМЕРЫ (м)

6 - 8 - 10

ШИРИНА РЕЗА (мм)

600 - 800 - 1000

ДВИГАТЕЛИ

от 2 до 6 единиц мощностью  
125 л.с.

## Износостойкая облицовка

Стальная износостойкая облицовка присутствует на всех частях машины, контактирующих с металлоломом. Все поверхности проходят предварительную механическую обработку для обеспечения точной сборки.

## ПРОСТАЯ РАЗБОРКА ВСЕХ ЦИЛИНДРОВ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Закрытые ножи обеспечивают высокую прочность головки и дают возможность установки подноса на выходе металлолома.



## Гидравлически напряженные ножи

Поддерживает момент затяжки гаек. Помогает быстрой замене ножей.

## Оптимизированный дизайн

Понижение высоты фундамента для более лёгкой загрузки металлолома в машину. Автоматическая смазка головки и шарниров камеры подпрессовки. Модели с крупногабаритными размерами загрузочного короба, включают крутящий цилиндр для снижения уровня износа облицовки боковой плиты.

## Большой выбор возможностей:

Защитный контейнер для гидравлической и электрической установок. Широкая пресс-крышка, загрузочный бункер, конвейерная лента, антивибрационная система, защитное ограждение... «МОРОС» выполнит любые пожелания клиентов.



# Многофункциональность

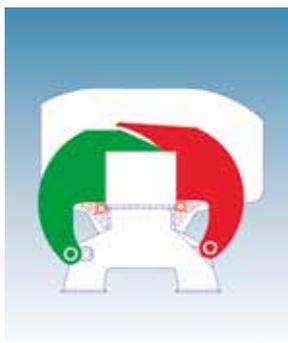
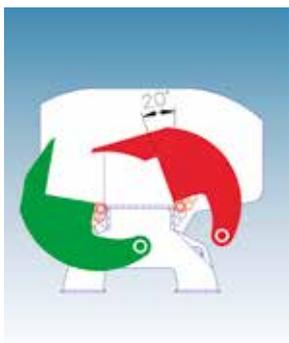
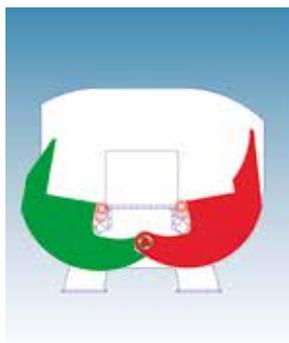
## ПРЕСС-НОЖНИЦЫ Н-А

Пресс-ножницы Н-А являются новейшей разработкой со створчатыми крышками бренда «МОРОС», отличающиеся упрочнённой структурой и многофункциональностью. Модели серии Н-А включают новые преимущества в области электронного управления, гидравлики и механического дизайна, благодаря которым достигаются беспрецедентные уровни скорости резания и производительности, присущие только машинам «МОРОС».



### Быстрая и эффективная гидравлика

Комбинированная работа цилиндров вместе с гидравлической системой, спроектированной на основе новых технологических разработок, способствуют экономии энергии и позволяют сократить число электродвигателей.



### Створчатые крышки «МОРОС» – уникальный в своём роде дизайн

Уникальная дизайнерская разработка бренда «МОРОС» обеспечивает быстрое закрытие крышек во время работы с малогабаритным металлоломом, а также подпрессовку крупногабаритного металлолома, трудно поддающегося прижатию крышкой изогнутой формы. Это происходит благодаря тому, что внутренняя поверхность крышки имеет форму угла. Все это дополняется функцией свёрхсжатия.



Благодаря шарнирам с разрезной осью пресс-крышка легко устанавливается и снимается

СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Н-А
УСИЛИЕ РЕЗА ( $\tau$ )	550 - 700 - 900 - 1100
ДЛИНА ПРЕССОВОЙ КАМЕРЫ (м)	5 - 6 - 7
ШИРИНА РЕЗА (мм)	800 - 1000
ДВИГАТЕЛИ	1 мощностью 150 л.с.; 2-3-4 мощностью 125 л.с.



#### **Автоматическая смазка головки.**

Благодаря H-образному ножу загрузка металлолома с помощью кранов средней высоты, а также какие-либо другие спонтанные манёвры машины, могут производиться без необходимости разборки головки.

#### **Направляющая прижима с пазом**



#### **QR-КОД**

Распознайте qr-код с помощью Вашего мобильного телефона для просмотра видео гидравлических **Ножниц H-A**



#### **QR-КОД**

Распознайте qr-код с помощью Вашего мобильного телефона для просмотра видео **Фронтальной части H-A**

#### **Большой выбор возможностей:**

Защитный контейнер для гидравлической и электрической установок, загрузочный бункер, конвейерная лента, антивибрационная система, гладкая основа, кабина, адаптация к низким температурам... «МОРОС» выполнит любые пожелания клиентов.

# Пресс-Ножницы Специального

## Применения

### ПРЕСС-НОЖНИЦЫ СЕРИИ Н-М, Н-V, Н-С, и Н-G

Оборудование специального применения, которое за долгие годы существования «МОРОС» превратилось в одну из составляющих широкой гаммы продукции бренда.

Машины серии Н-М и Н-V используются для переработки длинного металлолома, например, балок, труб... либо для получения гомогенных, «чистых» пакетов.



#### Пресс-ножницы для металлолома Н-М со стационарным загрузочным коробом.

Пресс-ножницы «МОРОС» Н-М имеют стационарный загрузочный короб без крышек, специально разработанный для переработки длинного металлолома. Толкатель направляет материал на режущую головку, конструкция которой идентична конструкции головок других стационарных ножниц «МОРОС». Регулирование длины реза происходит благодаря гидравлическому ограничителю, установка которого осуществляется по выбору заказчика. Размеры короба могут быть разными.

#### Пресс-ножницы для лома цветных металлов, модель «МОРОС» Н-С

Модель Н-С с ассиметричными крышками была разработана для работы с лёгким ломом или металлами. Благодаря форме ее крышек закрытие при обработке такого материала происходит быстро. Машину можно использовать как в качестве ножниц, так и в качестве пакетирующего пресса, выпускающего пакеты размером 400 x 400 мм.

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ-N-G	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	Н-М	Н-С	Н-V	Н-G	MT-Z	
УСИЛИЕ РЕЗА (т)	400 - 1100	280 - 550	400 - 630 - 900	400	-	
ДЛИНА ГРУЗА (м)	6 - 8 - 10	3 - 4 - 6	6 - 7	2,4	-	
ШИРИНА РЕЗА (мм)	800 - 1000	400 - 600	800 - 1000	1200	-	
ДВИГАТЕЛИ	От 1 до 4 единиц мощностью 125 л.с.	От 1 до 4 единиц мощностью 125 л.с.	От 1 до 3 единиц мощностью 125 л.с.	Дизельный двигатель мощностью 136 л.с.	150 л.с.	



### Наклонные пресс-ножницы MOROS H-V

Наклонные пресс-ножницы «MOROS» H-V были спроектированы для переработки длинного лома, не нуждающегося в прессовании. Речь идёт о машине непрерывного действия, работающей в режиме непрерывной загрузки и резки. Дизельный двигатель и гидравлические опоры делают машину компактной и пригодной к перевозке. Располагает механическим или, при необходимости, гидравлическим ограничителем для режима короткого резания.

### Наклонные пресс-ножницы непрерывного действия H-G-700 «Пирания»

Данная машина предназначена для уменьшения объёма металлолома. Благодаря дизельному двигателю и системе «roll off-roll on» машина пригодна к перевозке.



### Валковые shreddеры

Измельчители MT-Z состоят из двух валков со сменными дисками. Предназначаются для дробления промышленных и городских отходов, например: шин, поддонов, бидонов, кабелей и т.д. Дизайн камеры резки помогает быстро и легко снять валки для проведения технического обслуживания. Кроме того, отсутствие редукторных двигателей и зубчатых сцеплений гарантирует надёжное функционирование машины. В случае если перерабатываемый машиной материал оказывает сопротивление, превышающее силу измельчения, то она снижает скорость вращения валков и увеличивает крутящий момент. Если этого недостаточно, то происходит изменение направления вращения на несколько секунд для того, чтобы вернуться к рабочему направлению вращения.



# На всю жизнь

Производство данной многообразной гаммы пресс-ножниц происходит в соответствии со стандартами качества, применяемыми к любой другой продукции «МОРОС».

Машины предоставляют возможность регулирования зазора ножей и программирования автоматического резания.

## МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ



**H-M-10/H-M-11**

Ножницы быстрой резки (15-22 ходов в минуту).



**H-H-11**

«Щелкунчик». Ножницы для сепарации металлов.

СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	H-M-10	H-M-11	H-K-15	H-H-11	H-K-10
УСИЛИЕ РЕЗА (т)	65	45	65	33	90
ДЛИНА НОЖЕЙ (мм)	325	325	600	-	400
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ (л.с.)	10	10	15	10	10
ХОДОВ НОЖЕЙ В МИНУТУ	15 - 16	21 - 22	20-30	-	10-15



### H-K-15

Ножницы быстрого действия для переработки металлов. Машина отлично справляется с резкой радиаторов, батарей (возможны специфические опции). Выпускается также в наклонном варианте с целью облегчения загрузки, с опрокидывающимся бункером и регулируемым ограничителем в случае резки балок и профилей.

## НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ



### H-K-10

Ножницы для резки лома чёрных металлов.



### H-J-15

Обладает дифференциальной системой с 2 скоростями, что придаёт ей многофункциональный характер: медленная скорость предназначена для резки отходов из стали, в то время как быстрая скорость предназначена для переработки менее прочных металлов. Оснащена гидравлическим прижимом. По выбору можно добавить и дробилку, как на модели H-F-30, для уменьшения объёма отходов до резки.



### H-F-30

Данная модель была специально спроектирована для переработки стальных отходов. Оснащена литым зевом и автоматическим гидравлическим держателем, атакжедробилкой, спомощью которой уменьшается объём предназначенных для резки отходов и облегчается, таким образом, подача материала к зеву ножниц.

*H-J-15*

*H-F-30*

120

220

600

750

15

30

25 - 40

10-30

Industrias Hidráulicas, s.a.



# Уникальный в своём роде

## ПРЕСС GC-S

Прессы серии GC-S не имеют аналогов на международном рынке. Это оборудование было разработано для получения пакетов высокой плотности, которые не способны производить машины наших конкурентов.

Технические преимущества данной машины обеспечивают работу без сбоев, заторов и с непрерывным процессом пакетирования любого материала любого формата. Все эти характеристики, а также недеформирующаяся прочная конструкция делают её незаменимой для переработки габаритного металлического лома.



### Износостойкие облицовки

Съёмные износостойкие облицовки из стали присутствуют на всех частях машины, находящихся в непосредственном контакте с металллоломом.

Трапецеидальные облицовки особо большой толщины во внутренней части, обеспечивают точность исполнения процесса и увеличивают срок службы машины.



QR-КОД

Распознайте qr-код с помощью Вашего мобильного телефона для просмотра видео Пресса GC-S



Последовательность рабочего процесса

СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GC-S

УСИЛИЕ РЕЗА (т)

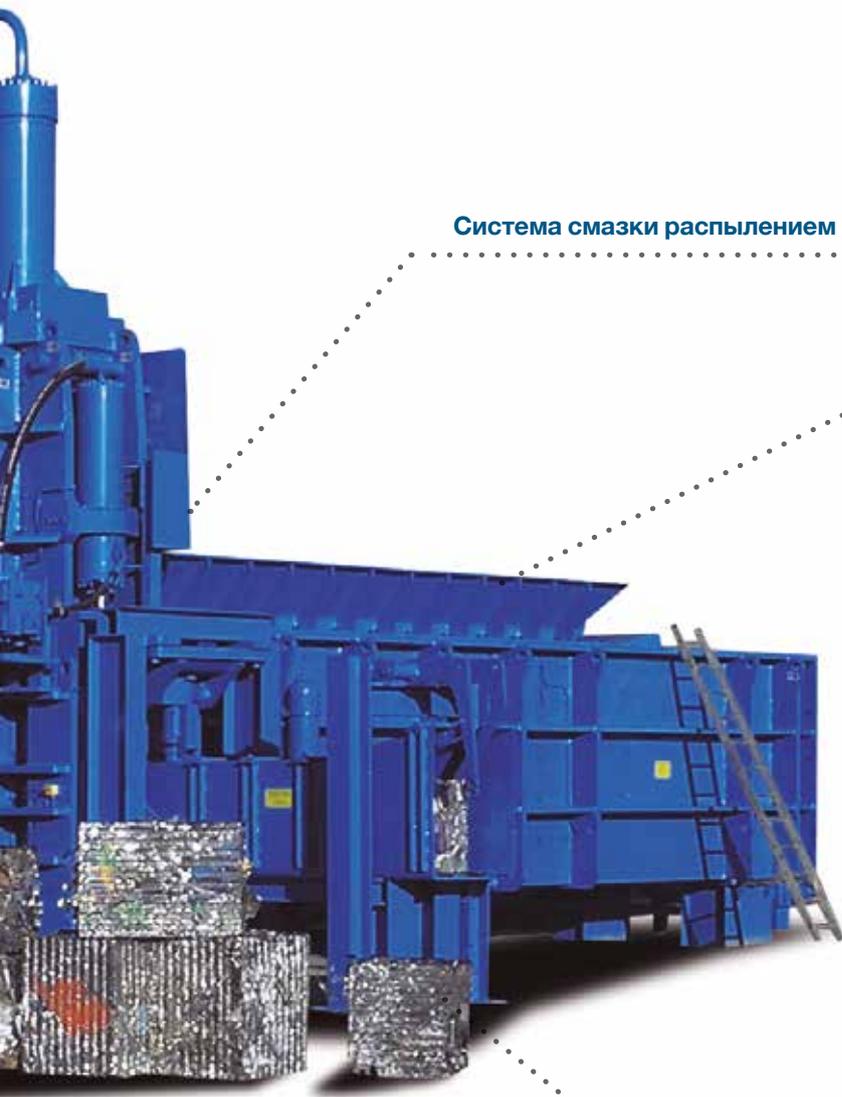
210 - 350 - 500 - 800

РАЗМЕРЫ ПАКЕТА (мм)

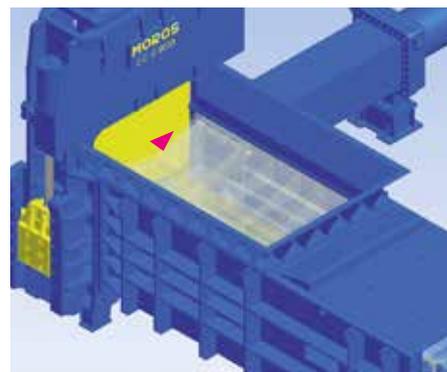
300x300 / 400x400 / 400x600 / 600x600

ДВИГАТЕЛИ

2 мощностью 75 л.с. 2 - 3 - 4 мощностью 125 л.с.

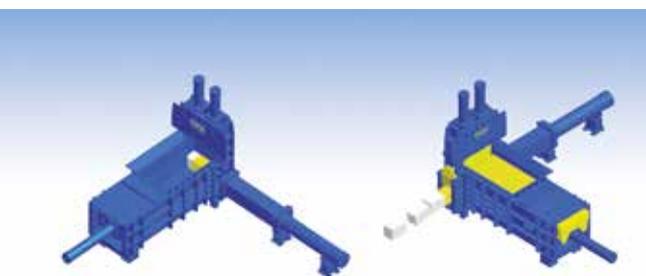


Система смазки распылением в камере.



#### Машина оснащена системой против заторов

Резка осуществляется на второй ступени прессования, при этом вместо фиксированного ряда ножей используется гильотина V-образной формы. Благодаря данной разработке число сбоев из-за заторов сводится на нет. Отсутствие фиксированного ряда ножей позволяет увеличить зону загрузки, благодаря использованию камеры последней ступени прессования. Кроме того, усилие реза возрастает (90% силы последней ступени прессования), т.к. осуществляется на второй ступени прессования, а не на первой (почти в два раза больше усилия реза).



Оптимизация дизайна с помощью обтекателя штока третьей ступени прессования обеспечивает одновременное движение цилиндров, ускоряя рабочие циклы (от 33 до 60 секунд) и повышая производительность (до 60 т/ч) при минимальной затрате энергии. Кроме этого, загрузка материала в короб может осуществляться во время процесса прессования. Машина также оснащена новейшими системами электроники и микрофильтрации, что значительно снижает число остановок рабочего процесса для проведения технического обслуживания.



#### Плотность

Плотность пакета при обработке стального лома может достигать от 3,5 до 4 кг/дм<sup>3</sup>, в зависимости от материала.



# Максимальная рентабельность и Высокая плотность Пакетов

## ПРЕСС GC-V

Появление машин серии GC-V обусловлено необходимостью рынка в прессах, способных выпускать пакеты высокой плотности, но при более низкой производительности, чем прессы серии GC-S. Гамма GC-V включает все технические преимущества прессов для пакетирования вертикального реза на второй ступени прессования. Так же, как и оборудование гаммы GC-S, данные прессы оснащены эксклюзивной системой против заторов, разработка «МОРОС», а также широкими загрузочными камерами и обладают большим усилием реза остаточного материала.

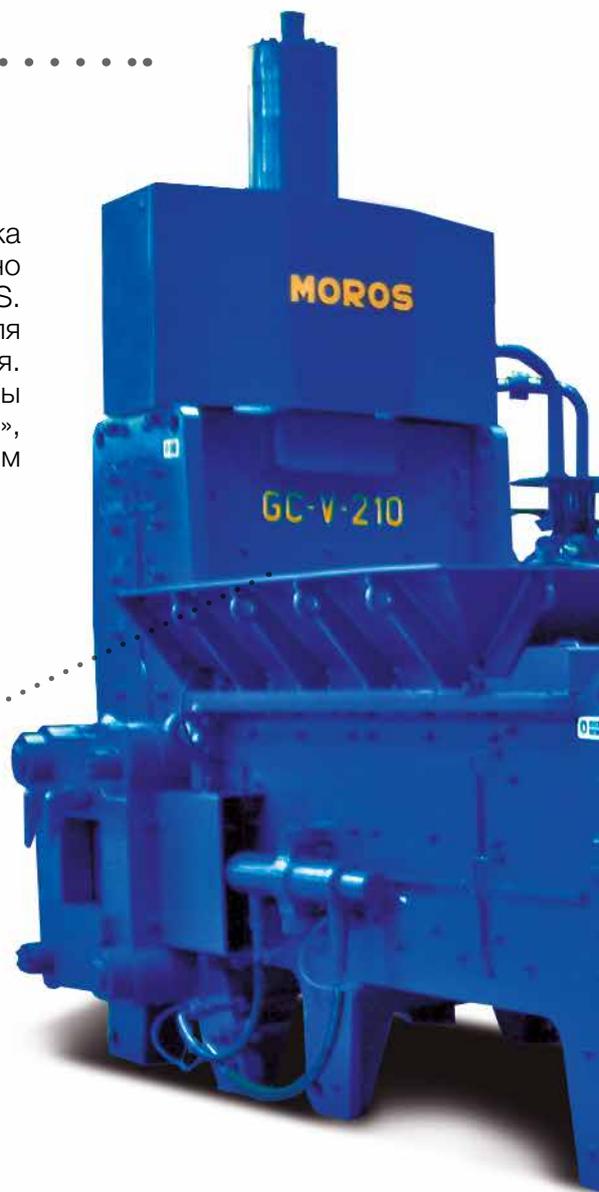


### «МОРОС» оснащает эти высококачественные машины системой против заторов

Резка происходит на второй ступени прессования, при этом отсутствие фиксированного ряда ножей устраняет сбои во время работы и облегчает техническое обслуживание оборудования.

Отсутствие фиксированного ряда ножей позволяет увеличить зону загрузки, благодаря возможности использования камеры последней ступени прессования, а усилие реза возрастает, т.к. осуществляется на второй ступени прессования, а не на первой.

Загрузка камеры может происходить и во время рабочего цикла прессования.



СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### GC-V

УСИЛИЕ РЕЗА (т)

210 - 280 - 310 - 550

РАЗМЕРЫ ПАКЕТА (мм)

300x300 / 400x400 / 400x600 / 600x600

ДВИГАТЕЛИ

2 мощностью 75 л.с., 2 мощностью 100 л.с., 2-3 мощностью 125 л.с.



**Высокая плотность пакетов** благодаря **высокой производительности и скорости циклов**

Благодаря оснащению новейшими технологиями в области электроники и фильтрации сокращаются затраты на техническое обслуживание. Последние достижения в области гидравлики позволяют сократить циклы прессования и расходы на энергетическое потребление. Погружённая насосная установка сокращает акустические эмиссии.

**Блок первого прессования V-образной формы** облегчает резку второго прессования.

**Цилиндры с завинченным дном** облегчают и сокращают расходы на техническое обслуживание.



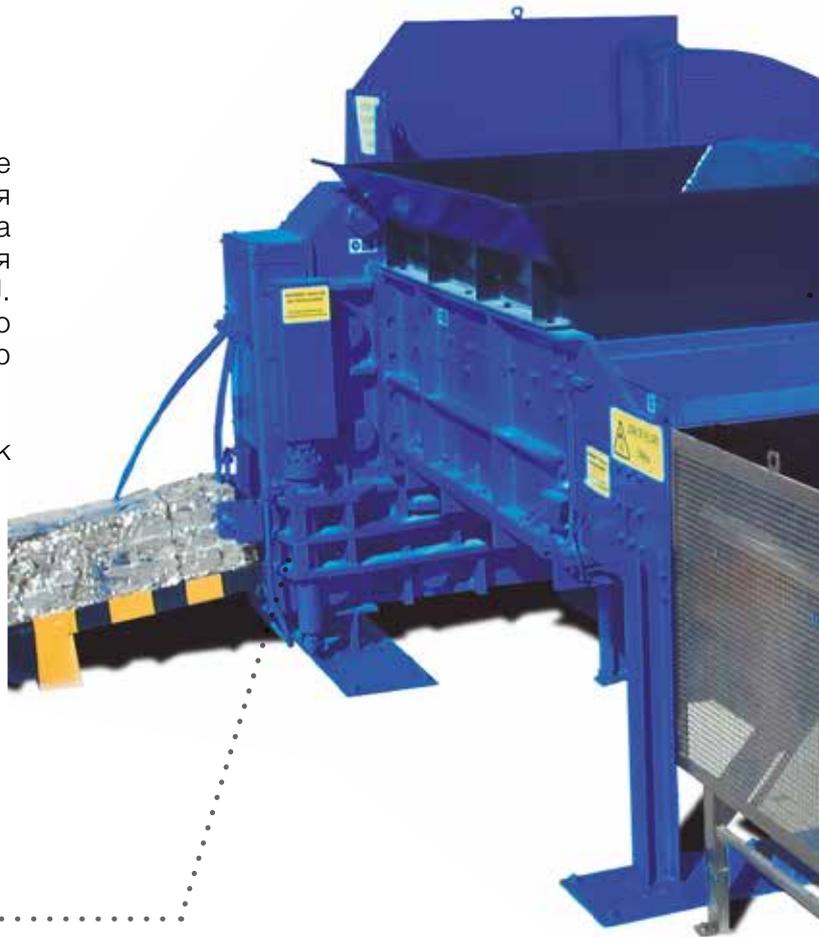
**Не требует фундамента для установки.**

# Прочность и Способность быстрого приспособления

## ПРЕССЫ GC-F у GC-J

Данные машины спроектированы на основе новейших технологий и предназначены для прессования металлолома любого вида. На протяжении более 40 лет «МОРОС» занимается производством машин серии GC-F у GC-J. Надёжность этой техники была неоднократно доказана, ведь многие машины до сих пор находятся в рабочем состоянии.

Прочность конструкции гарантирует долгий срок службы машин.



В «МОРОС» существует норма: все детали, находящиеся в непосредственном контакте друг с другом, проходят обязательную механическую обработку для обеспечения качественной сборки. Все части оборудования, находящиеся в непосредственном контакте с металлоломом, защищены съёмными износостойкими облицовками из стали. Каждой облицовке присваивается определённый контрольный номер, поэтому в случае необходимости «МОРОС» снабдит клиента той или иной облицовкой с соответственным распределением отверстий, что обеспечит лёгкую и быструю замену.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### GC-F у GC-J

УСИЛИЕ ПРЕССОВАНИЯ (т)

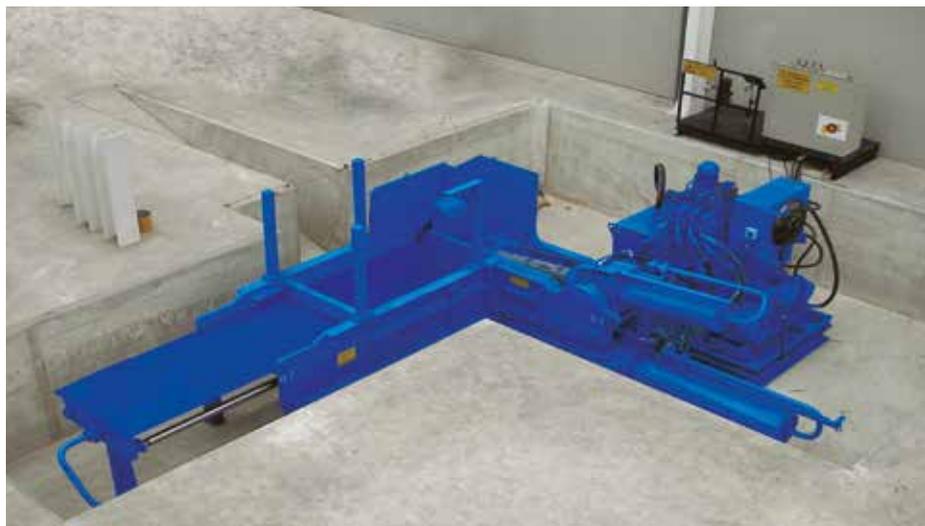
150

РАЗМЕРЫ ПАКЕТА (мм)

300x300 / 400x300 / 500x200 / 400x400

МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ (л.с.)

60 - 75 - 125



**Возможность установки на фундамент или в яму, обеспечивая лёгкий доступ в случае технического обслуживания.**

Предлагаем нашим клиентам большой выбор разногабаритных пакетов, корректно соблюдая их плотность.



Использование новых технологических достижений в области гидравлики обеспечивает быстрое приближение цилиндров, сокращает время циклов и увеличивает уровень производительности.



Помимо этого, дизайнерская разработка камеры подпрессовки позволяет осуществлять загрузку одновременно с процессом производства пакета, а также обеспечивает бесперебойную работу машины в автоматическом режиме.

# Прессы Специального Назначения

## ПАКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ СО

Пресс GC-L-D представляет собой стационарную машину, оснащённую противостоящими цилиндрами прессования.

### GC-L-D

Данная модель оснащена створчатыми крышками (с тремя мощными цилиндрами каждая) и широким загрузочным коробом, специально разработанным для прессования крупногабаритных автомобилей и фургонов.



### GC-L-B

Предназначен для прессования легковых автомобилей, фургонов и промышленных машин.



СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	GC-L-B	GC-L-D	GC-G	GC-K
УСИЛИЕ РЕЗА (т)	125 каждая	165 каждая	220	110 - 165 - 220
РАЗМЕРЫ ПАКЕТА (мм)	=	1.000 X 600	500 x 400	400 x 400 / 500 x 600
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (л.с.)	125	150	100	60 - 100 - 150

## ПАКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ «МОРОС»

Пакетировочные пресс-ножницы с трехступенчатым прессованием предназначены для переработки труб и длинного лома, оснащены бункером с прижимом для загрузки и предварительной резки такого лома. Крышка первого прессования прижимает и производит однократную или многократную резку для дальнейшего пакетирования материала.



## ПРЕСС-НОЖНИЦЫ СЕРИИ «МОРОС» GC-K

Пресс-ножницы серии GC-K оснащены загрузочным бункером для крупногабаритного металлолома, подготовлены для резки и прессования кузовов легковых автомобилей. Безусловно, речь идет о многофункциональной машине.



# Пресс-ножницы GB-C и GC-E

Также как и на крупногабаритных машинах, «МОРОС» устанавливает внутреннюю защитную облицовку и на этих моделях. Она легко заменяема, может быть с прорезью или без нее, в зависимости от плотности перерабатываемого материала. В наличии имеются машины для переработки лома чёрных и цветных металлов, с ручным или автоматическим управлением.



## Модель GB-C-15

Данная машина управляется вручную с помощью рычагов, имеет облицовку с прорезью для защиты дна загрузочной камеры. Ширина камеры прессования облегчает загрузку машины и перевозку прессованных тюков.

## Модель GB-C-15-S

Автоматическая версия, с удлинённой загрузочной камерой и большим усилием прессования.



СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	GB-C-15	GB-C-15-S	GB-C-25	GC-E-25	GC-T-30
УСИЛИЕ ПРЕССОВАНИЯ (т)	60	80	100	100	30
РАЗМЕРЫ ПАКЕТА (мм)	500 x 200	500 x 200	500 x 200	400 x 400 - 500 x 400 - 600 x 500	300 x 300
ДВИГАТЕЛИ (л.с.)	15	15	25	25	15
ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОРОБ (мм)	1000 x 500 x 450	1000 x 500 x 450	1500 x 500 x 500	1200 x 400 x 600/1200 x 500 x 600/1500 x 600 x 700	1300 x 300 x 300

### Модель GB-C-25

Благодаря своей упрочнённой структуре и более мощным цилиндрам данная модель пригодна для переработки стального лома.



### Модель GC-E-25

Предназначена для переработки стали, производит более крупные пакеты, что повышает производительность при работе с таким материалом.

### Модель GC-E-30

Данная модель была спроектирована для переработки лома чёрных металлов, что достигается благодаря мощному усилию реза, крупногабаритному пакету, упрочнённой структуре и высокой мощности цилиндров.



### Модель GC-T-30

Модель одного прессования, оснащённая загрузочным бункером. Предназначена для работы в режиме непрерывной загрузки для пакетирования жестяных банок.



GC-E-30

125

600 x 400

30

1500 x 600  
x 600

Industrias Hidráulicas, s.a.



# Мобильность и Высокая прочность

## ПРЕСС-НОЖНИЦЫН-А-В

«МОРОС» представляет мобильные пресс-ножницы, чьи структурные и технические характеристики присущи и стационарным моделям. Конструкция режущей головки спроектирована на основе разработок, использованных в машинах серии Н-А.

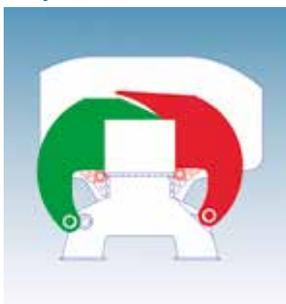
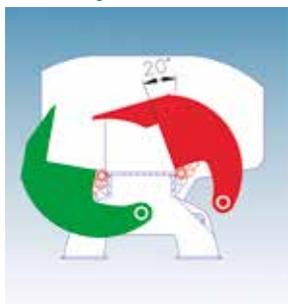
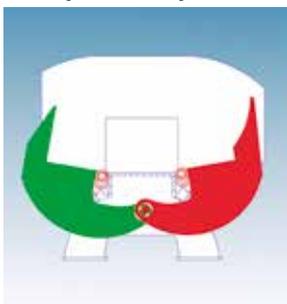
Мобильные пресс-ножницы Н-А-В унаследовали также и новейшие гидравлические и электронные технологии, благодаря которым стационарные машины «МОРОС» Н-А зарекомендовали себя на международном рынке как надёжное и высокопроизводительное оборудование.



### Быстрая и эффективная гидравлика

Гидравлическая рециркуляция и комбинированная работа цилиндров (точный контроль положения во время рабочего хода) обеспечивают высокую эффективность и производительность при сохранении той же потребляемой мощности.

### Створчатые крышки «МОРОС» – уникальный в своём роде дизайн



Уникальная дизайнерская разработка бренда «МОРОС» обеспечивает быстрое закрытие крышек во время работы с металлоломом низкой плотности, а также подпрессовку крупногабаритного металлолома, трудно поддающегося прижатию крышкой изогнутой формы. Это происходит благодаря тому, что внутренняя поверхность крышки имеет форму угла. Все это дополняется функцией сверхсжатия.

## ПРЕСС-НОЖНИЦЫ H-S

Мобильная линейка «МОРОС» состоит из передвижных машин, в которых платформа функционирует как перекатное шасси. Таким образом, вес прицепа может использоваться для укрепления всей конструкции. Мобильная гамма H-S бренда «МОРОС» идеально подходит для машин, которые часто перемещаются с одной площадки на другую. Данная техника получила международное признание благодаря надёжности своей конструкции.



QR-КОД

Распознайте qr-код с помощью Вашего мобильного телефона для просмотра видео мобильных **Пресс-ножниц H-A**

Простота регулирования ножниц и автоматическая смазка режущей головки обеспечивают высокую точность резки.



### Быстрая и эффективная гидравлика

Использование новейшей гидравлической технологии гарантирует высокую эффективность и производительность оборудования. mayor eficiencia y productividad.

Оснащение системой АБС и пневматической подвеской.

СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	H-A-B	H-S мобильная
УСИЛИЕ РЕЗА (т)	550 - 630 - 900	550 - 630
ДЛИНА ЗАКГРУЗОЧНОГО КОРОБА (м)	5 - 5,5 - 6	5 - 5,5 - 6
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ (л.с.)	300 - 400 - 530	300 - 400 - 530

В наличии также имеются электродвигатели

Industrias Hidráulicas, s.a.



# Автономная машина

## МОБИЛЬНЫЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ GC-L

Мобильные пресс-ножницы «МОРОС» серии GC-L оснащены противостоящими цилиндрами прессования. Установка прицепа, крана и дизельного двигателя обеспечили этим машинам полную автономию.

Установленный на машине кран отличается плавностью хода и предусматривает возможность одновременных движений, что сокращает время загрузки и разгрузки. Кран и пакетировочный пресс могут работать одновременно, а в момент остановки крана вся энергия поступает в пресс для ускорения цикла прессования (что достигается с помощью системы автоматического регулирования мощности).



Включает систему сбора масла во время процесса прессования легковых машин.



Опционально могут устанавливаться створчатые крышки бренда «МОРОС», используемые на стационарных пресс-ножницах.

Постоянная фильтрация масла

Прессует и пакетировует от 30 до 40 машин в час.

Адаптация к различным правовым регламентам международного дорожного движения.

Двигатель мощностью 300 л.с.

## МОБИЛЬНЫЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ GC-M

Эта машина сочетает в себе эффективность и многофункциональность, а также большой опыт работы и высокое качество производства, свойственные бренду «МОРОС».



Машина оснащена краном, дизельным двигателем и, опционально, прицепом.



Дизельный двигатель мощностью 175 л.с.

Одновременная фильтрация крана и Автоматическая Система Регулирования Мощности.

Мощный цилиндр последнего прессования, 165 т.

Система прессования с помощью створчатых ассиметричных крышек. Разработана для сокращения времени закрытия при переработке малогабаритного лома.



Упрочнённые крышки с двумя цилиндрами каждая (110 и 165 т).

СТАНДАРТНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	GC-L	GC-M
УСИЛИЕ РЕЗА (Т)	110 - 165	165
ДЛИНА ЗАГРУЗОЧНОГО КОРОБА (м)	5 - 5,5 - 6	4,2 - 5
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ (л.с.)	300	175
РАЗМЕРЫ ПАКЕТА	1.000 x 600 mm.	600 x 500 mm.



[www.moros.com](http://www.moros.com)



*Industrias Hidráulicas, s.a.*

P. I. Malpica, calle E, nº 54-55 - Apartado 662 - 50016 ZARAGOZA - Spain  
Tel. +34 976 57 34 10\* - Fax +34 976 57 23 54 - morosihsa@moros.com